

INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

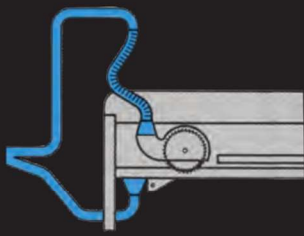
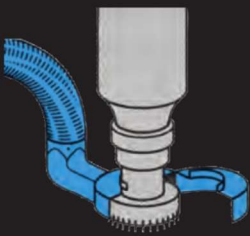
MS-30



- Was wollen Sie mehr?
- Saubere Werkstücke
 - Gereinigte Maschinen
 - Reduzierung von Maschinenstillstandszeiten
 - Qualitätssicherung

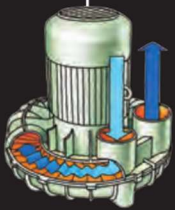
Die kompakte Absaugeinheit zur Integration in Bearbeitungsmaschinen





Einsatzbeispiele:

Technik die überzeugt:



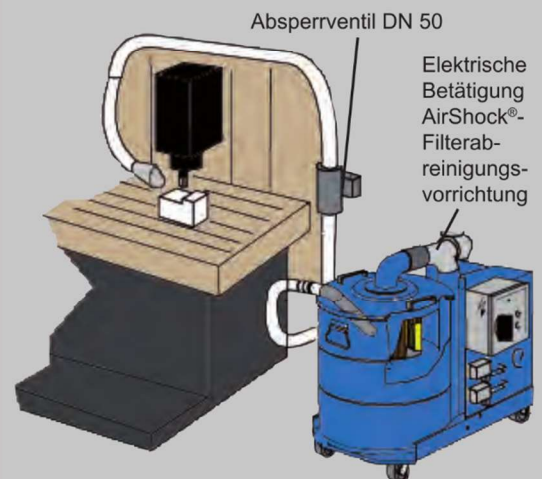
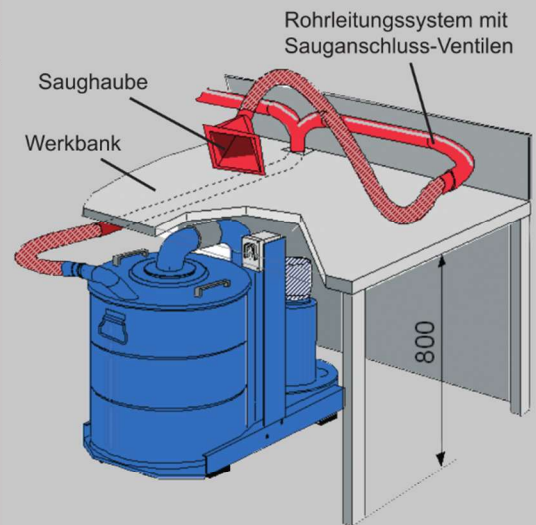
Seitenkanal-Vakuumpumpe,
3 kW, wartungsfrei, dauerbetriebsfest und geräuscharm. Kein wartungsintensiver Riemenbetrieb.

Kontinuierliche Absaugung / Entstaubung von Produktionsmaschinen

- stationär oder fahrbar
- manuelle oder automatische Filterabreinigung
- Füllstandsüberwachung
- geringe Lautstärke
- Staubklasse M für gesundheitsgefährliche Stäube

Technische Daten

	Einheit	MS-30
Antriebsleistung	kW	3
Luftfördermenge max.	m³/h	340
Saugkraft max.	mbar	250
Sauganschluss-Ø	mm	50
Sammelbehälter	Liter	30
Abmessungen (LxBxH)	mm	890 x 490 x 733
Gewicht ca.	kg	64
Spannung	Volt/Hz	400/50
Absicherung	Amp.	16
Schalldruck frei ansaugend, reflexionsfrei (DIN 45635)	dB(A)	71



Für die unterschiedlichsten Saugmaterialien haben wir verschiedene Filtersysteme im Programm. Fragen Sie uns.

Für brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen sowie für gesundheitsgefährliche Stäube kann der MS-30 auch Atex sowie Staubklasse M entsprechend geliefert werden.