

Hochleistungs-Entstauber zum Entstauben von

- Bearbeitungsmaschinen
- Bandübergabestellen
- Produktionsprozessen mit
aufliegenden Stäuben

Geeignet zum Abscheiden
gesundheitsgefährlicher Stäube

Explosionsschutz nach Atex





Entstaubungsgeräte mit Druckluft-Jetabreinigung
 Kontinuierliches Absaugen von Bearbeitungsstäuben
 (z.B. Schleifstaub, Metall- und Kunststoffspäne) und von
 Schwebstäuben, (z.B. an Abfüll- und Materialübergabestellen)
Staubklasse M (EN 60335-2-69)

Standardausrüstung Typenreihe MB-RD

- Rundes Filtergehäuse aus rostfreiem Edelstahl, Trichter, Stützfüße und Sammelbehälter aus Stahl, grau lackiert RAL 7001
- Diffusor am Saugeingang zur besseren Vorabscheidung
- Patronenfilter, kontinuierliche Druckluft-Jet-Abreinigung
- Filterpatronen aus Polyester, geglättete Oberfläche, Staubklasse M
- elektronische Taktsteuerung
- Inspektionsöffnung im Filtergehäuse
- Sammelbehälter 50 Liter

Technische Daten

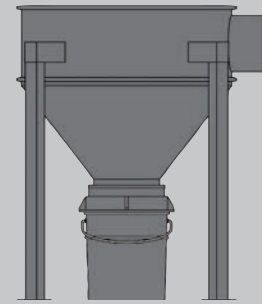
	Einheit	MB-RD 24 P	MB-RD 44 P
Filterfläche	m ²	24	44
Sammelbehälter	Liter	50	50
Vakuumfestigkeit	mbar	100	50
Schutzart	IP	54	54
Druckluftdruck	bar	5-6	5-6
Druckluftverbrauch	Nm ³ /h	8	10
Gewicht ca.	kg	286	322

Technische Daten Gebläse

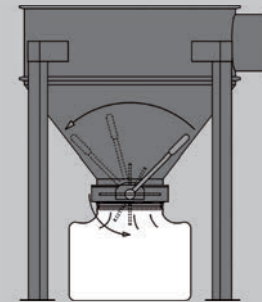
	Einheit	G1800	G2800	G3500	G4000	G6000
Antriebsleistung	kW	1,5	2,2	3,0	4,0	5,5
Betriebsspannung	V / Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Luftfördermenge bei Unterdruck	m ³ /h mbar	1800 19	2800 22	3500 18	4000 24	6000 18
Luftfördermenge max.	m ³ /h	2600	3400	3900	4500	6400
Schutzart	IP	54	54	54	54	54
Gewicht ca.	kg	52	73	81	99	112

Unterschiedliche Sammelvorrichtungen

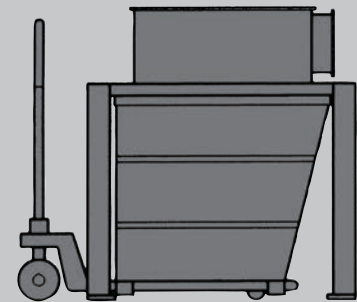
Standardausführung:
 50 Liter Sammelbehälter



Sammelkonus mit Entleerungsklappe und Halterung für PE-Sack



Sammelcontainer 500 oder 1000 Liter



Hochwertiges Filtersystem mit kontinuierlicher Druckluft-Abreinigung



Filtergehäuse aus rostfreiem Edelstahl



Weit gefaltete Filterpatronen verhindern, dass sich Staub in engen Falten festsetzt