

INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME



- Betriebsreinigung
- Anlagenreinigung



- Vakuumreinigen
- Späne / Kühlschmiermittel trennen



- Vakuum fördern
- Mengensaugen

Produktgruppe Industriesauger



VacPro

Preisgünstiger Alleskönner für Standardanforderungen von Staub bis Flüssigkeiten

VacPro 6
VacPro 6 H

VacPro 16
VacPro 16 H

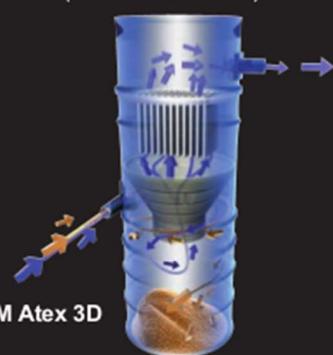
VacPro 16 M Atex 3D



VacPro 26
VacPro 26 M Atex 3D

VacPro 46
VacPro 46 M Atex 3D

Fliehkraft-Abscheider
entlastet den Hauptfilter
weitgehend von Staub
und vollständig von
Flüssigkeiten
(VacPro 26 und 46)



VacPro 56 / 76
VacPro 56 / 76 M Atex 3D

VacPro 110
VacPro 110 M Atex 3D



Pneumatische
AirShock®-Filterabreinigung
hält das Filtermaterial sauber
und sorgt für gleichbleibende
Saugleistung.



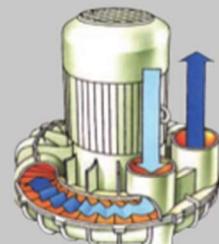
Alle Typen haben serienmäßig:

- mechanischer Vorabscheider
- Hochleistungs-Taschenfilter, Staubklasse M
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung
- Schalldämmung



Wahlweise zwei Vakumerzeuger
mit vier Antriebsleistungen:

Seitenkanal-Vakuumpumpen,
Drehstrom von 2,2 bis 11 kW
dauerbetriebsfest, hohes Vakuum für
Späne, Fett, Öl, Flüssigkeiten, Staub
und für große Saugentfernungen
(Rohrleitungssystem)



Turbogebläse 3,6 kW Wechselstrom
Große Luftfördermengen für überlegene
Saugleistung. Geeignet für alle
Saugmaterialien



VacPro 16 MultiPac H

Professioneller Industriesauger für staubförmiges Saugmaterial



Das eingesaugte Material wird mit Hilfe der Entleerungsklappe in den MultiPac-Sammelschlauch entleert. Dieser wird mit zwei Schlauchbindern verschlossen. Durch Abtrennen des verschlossenen Schlauchabschnitts kann das Saugmaterial staubfrei entnommen werden. Der MultiPac-Sammelschlauch hat ausreichend Länge für 50 bis 60 Abfülleinheiten.

- geeignet für gesundheitsgefährliche Stäube der Staubklasse H
- staubfreies Absacken des Saugmaterials in MultiPac-Sammelschlauch



Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.



IS-11 Filter

Professionelle Industriesauger für Flüssigkeiten, Späne, Feinstaub



Drei Ausführungen:

- Wechselstromantrieb
3,6 kW, Turbogebläse,
Luftfördermenge 570 m³/h,
Saugkraft 205 mbar, (~20% Vakuum)
- Drehstromantrieb
3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe,
Luftfördermenge 340 m³/h,
Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Druckluftantrieb
Luftfördermenge 340 m³/h,
Saugkraft 350 mbar (~35% Vakuum)

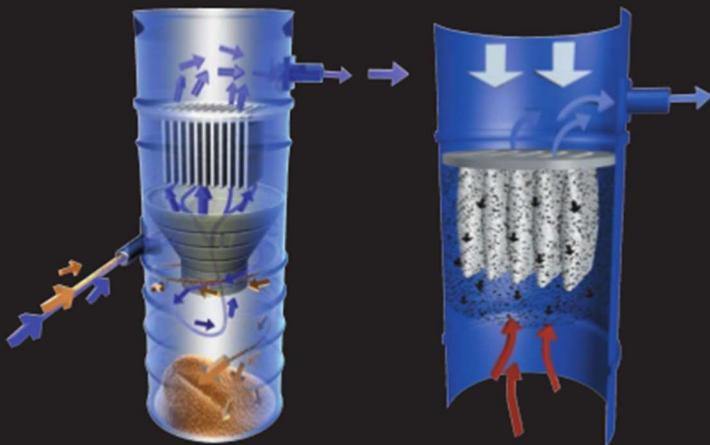


IS-36 / IS-46



Fliehkraft-Abscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Staub und vollständig von Flüssigkeiten.

Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.

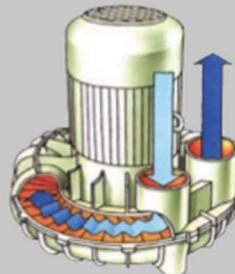


M Staubklasse M

H Staubklasse H

Mit diesem professionellen Gerät bekommen Sie die Maschinenreinigungskosten in den Griff!

- Der dauerbetriebsfeste Industriesauger saugt Staub, Späne, Flüssigkeiten
- Inhalt Sammelbehälter 50 Liter
- Atex-Ausführung, Staubklassen M und H
- Sicherheits-Patronenfilter (optional)
- Sauganschluss: DN 50 (IS-36)
DN 60 (IS-46)
- Luftfördermenge 340 bzw. 460 m³/h, Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung - gleichbleibende Saugleistung



Kraftpaket
3 oder 4 kW-
Seitenkanal-Vakuumpumpe,
Drehstrom-Flanschmotor

Technische Vorteile

Staubfreie Entleerung von Problemstäuben, z.B. in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Explosionsschutz nach Atex. Sichere Handhabung von explosionsfähigen Stäuben, Gasen und Dämpfen.



FS-216

Öl- und Spänesauger mit überlegener Technik, die sich an der betrieblichen Praxis orientiert

Professioneller Flüssigkeits- und Spänesauger für die Funktionserhaltung von Bearbeitungsmaschinen.

Saugt Flüssigkeiten mit einer Leistung bis 200 l/min. Späne werden in einem Siebkorb gesammelt, die Flüssigkeit gereinigt zurückgegeben.

Zusätzlich macht der FS-216 die gesamte Betriebsreinigung. Dauerbetriebsfeste, wartungsfreie, leise Seitenkanal-Vakuumpumpe.

3 kW-Drehstrom-Flanschmotor, Luftfördermenge 340 m³/h, Saugkraft 330 mbar, (-33% Vakuum).



- Entleert Emulsionsbehälter
- Saugt Späne mit Kühlsmierstoffen und siebt die Flüssigkeit
- Reinigt Maschinen und macht die gesamte Betriebsreinigung

FS-216 ist die Antwort, wenn Sie die Maschinenlaufzeit erhöhen und die Kosten für Kühlsmierstoffe und Maschinenreinigung senken wollen.



Druck-Entleerungsschlauch
für Flüssigkeiten, Kugelhahn,
(keine wartungsintensive Pumpe
erforderlich)

**Trennung von Spänen und
Flüssigkeiten im Siebkorb**
Siebkorb 65 Liter,
Lochung 2 mm oder 200 µm



Zusatzausrüstung
für 65 Liter Siebkorb: Feinsieb 200 µm



IS-56 / IS-76

Schwere Ausführung für harten Dauereinsatz in der Metallindustrie, der Schwer- und Schüttgutindustrie

Drehstromantrieb, 5,5 kW oder 7,5 kW
Seitenkanal-Vakumpumpe, wartungsfrei, dauerbetriebsfest
Luftfördermenge 520 bzw. 700 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)
Fliehkraft-Vorabscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend
von Feinstaub und vollständig von Flüssigkeiten



- Fliehkraftvorabscheider serienmäßig
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig
- Hohe Saugleistung, dadurch geeignet für teilstationäre Anwendungen mit Rohrleitung



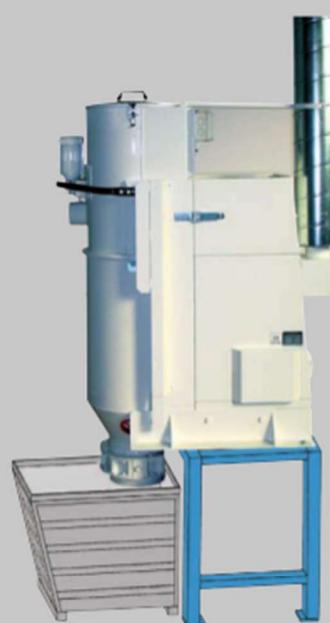
Sammelbehälter
80 Liter mit Rollen

Technische Vorteile

Flüssigkeiten oder Feinstaub?
Kein Problem!

Flüssigkeiten kommen in den Sammelbehälter, Feinstaub kann in passgenauen PE-Säcken gesammelt werden

IS-56 (5,5 kW) und IS-76 (7,5 kW)
Leistungsstarke Geräte, die genug Saugleistung haben, um über Rohrleitungssysteme zu saugen.
Saugentfernung bis zu 50 m



Stationäre Ausführung
zum Anschluss an ein Rohrleitungssystem.
Aufbau auf Stützrahmen zur Entleerung in Container oder auf Förderanlagen



MaxVac Compact

Überzeugende Leistung, optimales Handling



- bei industriellen Reinigungsarbeiten
- beim Entleeren von Gruben
- beim Saugen über 50 m Entfernung / Förderleistung bis 6 t/h



MaxVac Eco

Die Oberklasse professioneller Industriesaugeräte,
die alles kann:



- Mengensaugen von feinstem Material bis zu Flüssigkeiten und Schlamm
- Entstauben von handgeführten Bearbeitungsgeräten, wie Schleif- und Poliergeräte
- Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 100 m Länge / Förderleistung bis 10 t/h



Drehstromantrieb
(Druckluftantrieb auf Anfrage)

MaxVac Compact 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)



Vorabscheider zur Erhöhung der
Sammelkapazität bzw. Verwendung
des bauseitigen Transportsystems.
VEK-500, Inhalt 0,5 m³

MaxVac Eco 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)

MaxVac Eco 220, 20 kW
Luftfördermenge 1200 m³/h
Saugkraft 600 mbar, (~60% Vakuum)



S-3

Tausendfach bewährt bei Reinigungsunternehmen, sowie in der Schwer- und Schüttgutindustrie

Vorabscheider VER 1500



S-3 entleert Gruben nach Becherwerksbruch, reinigt Förderanlagen vor Reparaturen, füllt BigBags oder Container, reinigt den gesamten Produktionsbereich.



Zwei S-3-Geräte parallel, angeschlossen an eine 7 m³-Kippmulde, sind unschlagbar beim Leistungsvergleich und bei den Betriebskosten.



Technische Vorteile

Drehkolben-Vakuumpumpen sind bei **Mengensaugen** Seitenkanal-Vakuumpumpen und Mehrstufengebläsen weit überlegen. Das Vakuum der Drehkolben-Vakuumpumpe baut sich schlagartig auf, wenn sich eine Verstopfung anbahnt, während die anderen Vakuumerzeuger den Unterdruck langsam auf- und abbauen.

Der optimale Arbeitsbereich von Drehkolben-Vakuumpumpen ist Dichtstromförderung (Mengensaugen und große Entfermungen). Seitenkanal-Vakuumpumpen und Mehrstufengebläse sind für Dünnstromförderung geeignet.

