

## Vorabscheider A-1 P und Nassabscheider A-1 P NE für Flüssigkeiten, Späne, Schlamm und Stäube

### Vorabscheider A-1 P:

- zur Vergrößerung der Sammelkapazität des Industriesauggeräts
- um Saugmaterial aufzunehmen, das den Industriesauger verschmutzen kann, wie Schlamm oder ein Späne-Ölgemisch
- um die Förderleistung bei Verwendung eines Rohrleitungssystems zu erhöhen. Der Vorabscheider wird nahe der Saugstelle mit der Rohrleitung verbunden; das Sauggerät steht am Anfang der Rohrleitung. Das Saugmaterial wird nur über die kurze Entfernung zwischen Saugstelle und Vorabscheider transportiert
- für Flüssigkeiten, Späne, Grobstaub

### Für Industriesauger Typen IS-11, IS-36, IS-46, IS-56, IS-76 und die entsprechenden VacPro-Modelle

Vorabscheider Type A-1 P, 95-Liter-Sammelbehälter, fahrbar; mechanischer Übersaugschutz für Flüssigkeiten, Füllmenge ca. 80 Liter, Saug- und Geräteanschluss-Ø 60 mm, System K



### Anwendungsbeispiel:



### Nassabscheider A-1 P NE:

- für explosionsfähige Stäube mit Zündquellen z.B. bei Schleifprozessen
- für explosionsfähige Stäube mit einer Zündenergie < 1 mJ
- für die Einhaltung der BGR 109
- für klebrige, feuchte oder glühende Stäube, die das Filtersystem des Industriesaugers stark belegen oder zerstören würden

### Für Industriesauger Typen IS-11, IS-36 oder IS-46 (3 bzw. 4 kW-Antrieb)

Nassabscheider Type A-1 P NE, 95-Liter-Sammelbehälter, fahrbar, Tropfenabscheider, Füllmenge ca. 80 Liter; Saug- und Geräteanschluss-Ø 60 mm, System K.



### Anwendungsbeispiel:



Zusatzrüstung:  
Elektronischer Leermelder