

SAUGTEC

INDUSTRIELLE SAUGANLAGEN

Produktgruppe
Fahrbare Sauganlagen

Aschesauger
AS 3700



Aschesauger

Mobiles Saug- und Entsorgungssystem zum Saugen von Asche aus Verbrennungseinrichtungen

Aufbau auf Lkw oder Haken-Abrollsystem möglich

Sauganlage zum Saugen und Fördern von trockenen Schüttgütern

96 kW Dieselmotor. Förderleistung bis zu 24 t/h

Entleerung des Saugmaterials nach unten. Die eingesaugte Asche kann in offene Mulden oder befeuchtet nach unten entleert werden

Geeignet für gesundheitsgefährliches Saugmaterial (Asche) nach Staubklasse M





Einsatz bei einer Industrieheizung mit Hackschnitzel

Hier wird Asche über große Entfernung aus einem Betriebsraum gesaugt
Saugleistung ~ 12 t/h

Die Asche wird nach Beendigung der Saugarbeit durch Kippen des Sammelbehälters entleert. Bei Bedarf kann staubarm über eine Befeuchtungsschnecke entleert werden



Asche wird aus einem Reststoffsammelbehälter gesaugt

Sichere Technik macht sich bezahlt!

- Aufbau auf Haken-Abrollsystem oder Lkw
- Hochleistungs-Filteranlage mit pneumatischer AirShock®-Filterabreinigung
- Einfacher und schneller Filterwechsel. Sechs separate Filterpakete, die manuell nach oben entnommen werden können
- Sicherheitsfilter zum Schutz der Vakuumpumpe serienmäßig
- Füllstandsmelder im Sammelraum serienmäßig
- Explosionsschutz serienmäßig. Keine Zündquellen einsaugen
- Große Wartungstüren, übersichtliche Bauweise, optimiert für schnelle und einfache Wartung
- Hydraulisch kippender Sammelbehälter
- Hydraulische Austragsschnecke mit Befeuchtungssystem zur Staubunterdrückung
- Antrieb durch 96 kW Dieselmotor

Technische Daten

Luftfördermenge*	m ³ /h	3700
Saugkraft*	mbar	500
Sauganschluss	DN	125
Antriebsleistung Dieselmotor	kW/PS	96/130
Sammelbehälter Volumen ca.	m ³	13
Sammelkapazität ca.	m ³	10
Hauptfilter	m ²	36
Sicherheitsfilter	m ²	20
Dieseltank	Liter	200
Schallpegel (7 m)**	dB(A)	80
Gewicht	kg	9500

* max. Vakuumpumpe, ** reflexionsfrei