

SAUGTEC

INDUSTRIELLE SAUGANLAGEN

CatalystVac

Reinigung und Katalysator-Austausch
in Reaktoren



Reduzierung von
Stillstandszeiten

**VacTrailer Cat-Anlage für Katalysatoren-Handling.
Abnehmbarer Filterabscheider separat
aufstellbar. Aufbau auf Containerrahmen für
weltweiten Transport durch Spediteure**



VacTrailer 4000 Diesel Cat

maximale Luftfördermenge Drehkolben-Vakuumpumpe 4000 m³/h
maximales Vakuum 550 bzw. 900 mbar
Antrieb durch 81- bzw. 140 kW
Dieselmotor (Volvo Penta)

Die Anlage ist für das Absaugen von Katalysatoren aus Reaktoren in der petrochemischen Industrie konzipiert. Bei pyrophoren Katalysatoren wird der Reaktor mit Stickstoff gefüllt, um zu verhindern, dass sich der Katalysator bei Kontakt mit Sauerstoff (Luft) entzündet. Die Anlage ist mit einem Stickstoffkühler ausgerüstet, der den aus der Pumpenabluft kommenden Stickstoff abkühlt. Der teure Stickstoff wird zum Reaktor zurückgeleitet.

In Arbeitsposition wird der Containerrahmen auf den Boden gestellt. Der Abscheider wird mit Gabelstapler-Kran herausgehoben und mit Hilfe des ausziehbaren Stützgestells so aufgestellt, dass in Fässer oder andere Gefahrgutbehälter entleert werden kann. Die Verbindung zum Vakuummaggregat wird mit einem beliebig langen Verbindungsschlauch hergestellt.

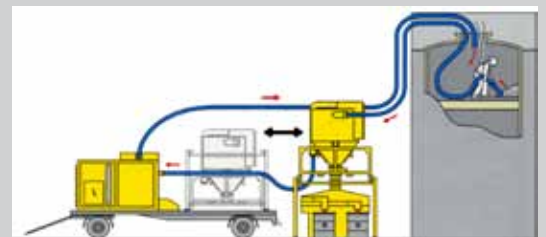
VacTrailer Cat-Anlage, aufgebaut auf Anhänger Filter-Abscheider abnehmbar.



**VacTrailer Cat-Anlagen werden auf LKW, Anhänger oder
Containerrahmen aufgebaut**



Hohe Saug- und Filterleistung bei der Entleerung von Reaktortürmen. Hier wird unter Stickstoffatmosphäre gearbeitet und der Stickstoff zurückgeführt. Förderleistung bis 10 t/h.



Entleerung eines Reaktors unter Stickstoffatmosphäre, Rückführung des gekühlten Stickstoffs in den Reaktor