



Für Späne, Staub, Strahlgut, Produktionsreste

Saugguterfassung mit flexiblen Saugschläuchen oder durch fest angebaute Saugdüsen an Fräsen, Sägen oder an handgeführten Bearbeitungswerkzeugen. Rohrleitungslängen bis 100 m.



Entleerung in Container.
Absaugen von Graugussspänen und Kühlschmierstoffen von Fräsmaschinen.



Entleerung durch Taktschleuse.
Kontinuierliche oder diskontinuierliche Austragung des Saugguts.



Entleerung in BigBags.
Das Sauggut wird transportbereit der Anlage entnommen.



Bei maximalem Füllstand im Sammelbehälter des TowerVacs wird das Sauggut automatisch in die Unterflur-Förderrinne entleert.



Maschinenreinigung in der spanabhebenden Fertigung.
Saugen von Spänen und Kühlschmierstoffen über ein Rohrleitungssystem.

Ein Rohrleitungssystem bringt die Saugleistung an die Produktionsstellen.



Die Arbeitsleistung steht sofort zur Verfügung! Elektrischer Anschluss und Entleerung von transportablen Industriesaugern in Produktionshallen entfallen.

Vakuumerzeuger



Als Vakuumerzeuger werden wartungsfreie, dauerbetriebsfeste und leise Seitenkanal-Vakuumpumpen verwendet. Antriebsleistungen von 3 bis 20 kW.

Technische Daten

		TowerVac 36	TowerVac 46	TowerVac 56	TowerVac 76	TowerVac 110	TowerVac 220
Antriebsleistung	kW	3	4	5,5	7,5	11	20
Luftfördermenge max.	m³/h	340	460	520	700	1140	1200
Saugkraft Vakuumpumpe max.	mbar	330	330	280	330	280	450
Sauganschluss Ø	mm	60	60	100	100	100	100
Abmessungen (L x B x H)	mm	1180x730x1200	1100x730x1200	1069x580x1375	1069x580x1375	1350x825x1885	1560x880x2225
Gewicht ca.	kg	125	132	210	230	330	700