

VacTrailer S-6 D ExE



VacTrailer S-6 D ExE

mit konstruktivem Explosionsschutz
nach VDI 3673

- Druckentlastung mit EVN-Ventilen
- Entkopplung der Saugrohrleitung



VacTrailer S-6, die kompakte Großleistungs-Sauganlage zum Saugen und Fördern von trockenen Schüttgütern und explosiven Stäuben.

96 kW Dieselmotor. Förderleistung bis zu 24 t/h.

Äußerst kompakt im Aufbau. Schnell und flexibel einsetzbare Sauganlage in Kohlekraftwerken und Sekundärbrennstoffanlagen. Ideal für Dienstleistungsunternehmen, die schnell vor Ort und schnell einsatzbereit sein müssen.

Entleerung des Saugmaterials nach unten. Das eingesaugte Material kann in offene Mulden oder staubfrei in BigBags entleert werden.

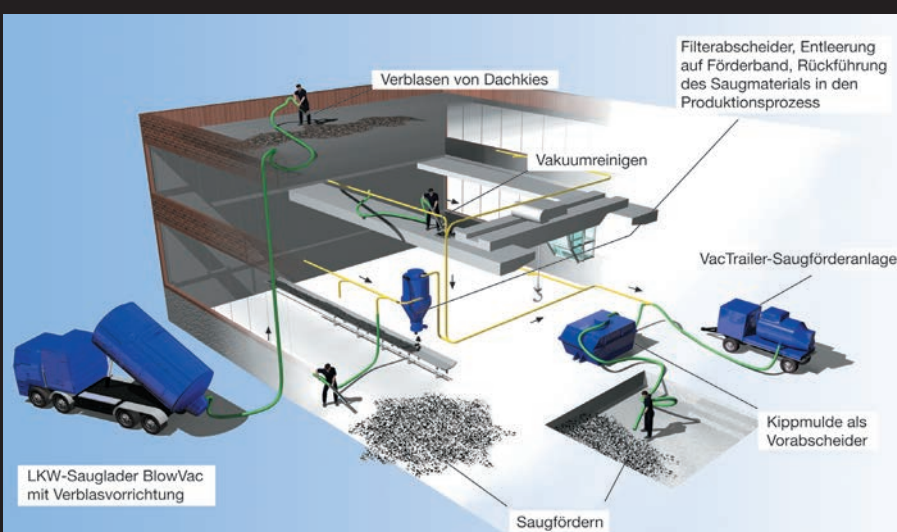
Geeignet für gesundheitsgefährliches Saugmaterial nach Staubklasse M, optional Staubklasse H. Geeignet für explosionsfähiges Saugmaterial.





Sichere Technik macht sich bezahlt!

- EVN-Entlastungsventile, Rückschlagklappe RK125, Druckschalter, flammdurchschlagssicherer Entleerungsschieber.
- Hochleistungs-Filteranlage mit pneumatischer AirShock®-Filterabreinigung
- Einfacher und schneller Filterwechsel. Drei separate Filterpakete, die manuell nach oben entnommen werden können.
- Sicherheitsfilter zum Schutz der Vakuumpumpe serienmäßig
- Füllstandsmelder im Sammelraum serienmäßig
- Große Wartungstüren, übersichtliche Bauweise, optimiert für schnelle und einfache Wartung
- Hydraulisch anhebbarer Sammelbehälter, hydraulischer Entleerungsschieber
- Alternativer Antrieb durch 75 kW Drehstrommotor



Technische Daten

Luftfördermenge*	m ³ /h	3700
Saugkraft*	mbar	550
Sauganschluss	DN	150
Sauganschluss Ex-Anschluss	DN	125
Antrieb Diesel	kW/PS	96/131
Antrieb Elektromotor	kW/PS	75/102
Betriebsspannung Elektro	V/Hz	400/50
Staubtrichter ca.	Liter	800
Entleerungsöffnung	DN mm	250
Filter	m ²	18
Dieseltank	Liter	200
Schallpegel (7 m)**	dB(A)	80
Gewicht der Grundausrüstung ca.	kg	4000

* max. Vakuumpumpe, ** reflexionsfrei