



S-3 Vakuum-Reinigungsanlagen

Tausendfach bewährt bei Reinigungsunternehmen,
sowie in der Schwer- und Schüttgutindustrie.



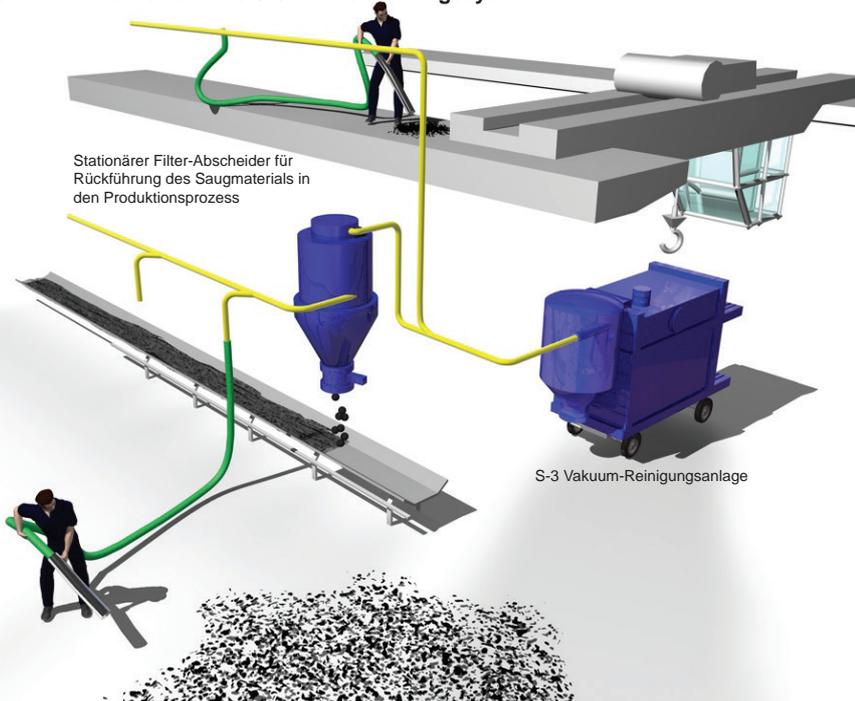


S-3-Vakuum-Reinigungsanlage halten Produktionsanlagen funktionsbereit.

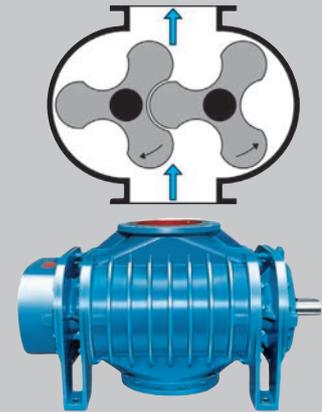
S-3 entleert Gruben nach Becherwerksbruch, reinigt Förderanlagen vor Reparaturen, füllt BigBags oder Container, reinigt den gesamten Produktionsbereich



Teilstationärer Einsatz eines S-3 mit Rohrleitungssystem



Sichere dreiflügelige Drehkolben-Vakuumpumpe



Die Typenreihe S-3 verwendet dreiflügelige Vakuumpumpen neuester Technologie.

Durch den sternförmigen Aufbau der Drehkolben tritt bei der schlagartigen Änderung des Vakuums (aufgrund der laufend wechselnden Menge des Saugmaterials in der Saugleitung) kein Verformen der Drehkolben auf. Das Durchbiegen/Vibrieren von herkömmlichen 8-förmigen Drehkolben, mit der Folge der Wandberührung, kann zur Zerstörung der Pumpe führen.

Für besondere Anwendungsfälle wie bei hohen Feldstärken in Aluminium-Schmelzwerken oder in Bergwerken mit hohen Anforderungen an Explosionsschutz, können S-3-Geräte mit Druckluftantrieb ohne elektrische Komponenten gebaut werden.

Technische Daten

Antriebsleistung	kW	22
Luftfördermenge max.	m ³ /h	1355
Saugkraft max.*	mbar	500
Sauganschluss, System SK Ø	mm	100
Saugförderleistung max.*	t/h	10
GesamtfILTERfläche*	m ²	13,5
Abmessungen (ohne Fahrwerk) Type S-3 M Atex 3D, L x B x H	mm	2500 x 900 x 1505
Gewicht ca.	kg	1040 - 1200
Spannung, Drehstrom	V/Hz	400/50
Absicherung bei 400 Volt	A	63
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635	dB(A)	80

* siehe Angebot / Spezifikation