



- Saugleistung bis 10 t/h
- Extrem flexibel durch Aufbau auf Pkw-Anhänger
- Drehstromantrieb 20 kW, auch im Innenbereich einsetzbar
- Entleerung in BigBags oder offene Behälter

Für industrielle Anforderungen an Filterleistung,
Saugkraft und Handling



Transportsituation



Einfacher Transport mit Pkw,
Gesamtgewicht S-2 einschließlich
Anhänger ca. 1100 - 1300 kg



Filterabscheider in Arbeitsposition

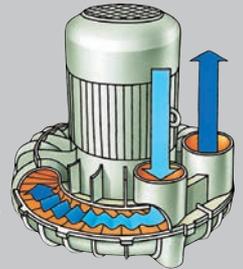


Serienmäßig:

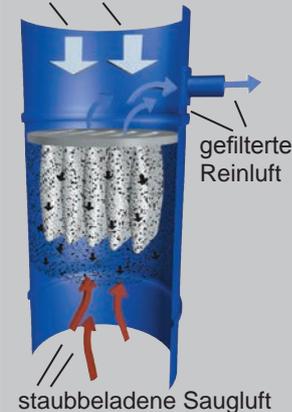
- Fliehkraftabscheider
- Hochleistungs-Filteranlage mit automatischer, pneumatischer AirShock®-Filterabreinigung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Dauerbetriebsfester Vakuumerzeuger
- hydraulische Kippvorrichtung für Filterabscheider

Seitenkanal- Vakuumpumpen

sind leise,
dauerbetriebsfest und
wartungsfrei.
Max. Vakuum bei
Dauerbetrieb 450 mbar.



AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig



Der AirShock®
bläht die
Filtertaschen
schlagartig auf.
Der Staub platzt
ab und fällt nach
unten in den
Sammelbehälter.
Der Filter bleibt
sauber, die
Saugleistung
bleibt hoch.

Technische Daten

	Einheit	S-2 220	S-2 220 Atex 3D
Antriebsleistung	kW	20	20
Luftfördermenge max.	m³/h	1200	1200
Saugkraft (Kurzleistung)	mbar	600	600
Saugkraft (Dauerleistung, Einstellung Vakuumbegrenzer)	mbar	450	380
Sauganschluss-Ø	mm	100	100
Sammelkapazität Behälter	Liter	260	260
Filterfläche Hauptfilter (Taschenfilter)	cm²	60000	60000
Filterfläche Nachfilter (Sicherheits-Patronenfilter)	cm²	75000	75000
Abmessungen (L x B x H)	m	4,29 x 1,69 x 2,29*	4,29 x 1,69 x 2,29*
Gewicht ca.	kg	1300**	1300**
Spannung Drehstrom (50 Hz)	Volt	400	400
Absicherung	Amp.	50	50
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635	dB(A)	77	77

* mit PkW-Anhänger und umgelegtem Filterabscheider (Transportsituation)

** mit PkW-Anhänger

